



Di seguito indichiamo le velocità di rotazione, in giri al minuto, da utilizzare nelle diverse condizioni di taglio.

<b>SEGHE A TAZZA CON DENTI IN CARBURO (SM &amp; CTD)</b>	
<b>Diametro della sega mm</b>	<b>Acciaio e acciaio inox</b>
15 - 25	800 - 600
26 - 39	590 - 460
40 - 55	400 - 320
60 - 85	265 - 200
90 - 100	175 - 130